

Школьный тур Всероссийской олимпиады школьников по технологии
7 - 8 класс. (мальчики)

Отметьте правильный ответ или ответы.

1. Размер детали по чертежу равен $41 \pm 0,2$. Годными являются детали, имеющие размер:

- a) 41,3
- б) 41,2 +
- в) 41,5
- г) 40,6

2. Способом обработки металла давлением является:

- а) фрезерование;
- б) точение: +
- в) сверление;
- г) ковка.

3. В технике продольной обработки можно сделать:

- а) поделешник;
- б) ажурный крючок: -
- в) кровитейн;
- г) накладку.

4. К контрольно-измерительному инструменту относится:

- а) стамеска;
- б) микрометр: +
- в) напильник;
- г) штангенциркуль: -

5. Деревообрабатывающие станки — это:

- а) энергетические машины;
- б) транспортные машины;
- в) технологические машины: +

6. Толщина детали должна быть 30 мм, а заготовка имеет толщину 34 мм. Её надо обработать с обеих сторон. Припуск на обработку одной стороны детали равен:

- а) 0,25 мм;
- б) 1 мм;
- в) 3 мм;
- г) 2 мм: +

7. Диаметр заготовки равен 40 мм, а требуемый диаметр 38 мм. Какова должна быть глубина резания:

- а) 2 мм;
- б) 0,5 мм;
- в) 1 мм: +
- г) 1,5 мм.

8. Из приведённых материалов сплавами являются:

- а) алюминий;
- б) сталь;
- в) чугун: +
- г) серебро;
- д) бронза: -

9. Для получения отверстия в детали на станке используют:

- а) метчик;
- б) сверло;
- в) резец: -

г) развертка.

10. Какой станок предназначен для обработки цилиндрических поверхностей:

а) сверлильный;

б) фрезерный;

в) токарный;

г) фрезерный с ЧПУ.

11. Изготовление детали из древесины начинается:

а) с разметки;

б) с выбора заготовки;

в) с обработки заготовки;

г) с зачистки заготовки.

12. Удаление гвоздей возможно с помощью:

а) отвертки;

б) сверла;

в) лопаточного молотка;

г) дрели.

13. Изготовление изделия начинается с:

а) определения размера и формы заготовки;

б) выбора материала;

в) изучения эскизов и чертежей изделия;

г) составления плана работы.

14. Каким столярным инструментом размечают и проверяют углы в 45° ?

а) циркулем;

б) рейсмусом;

в) ярунком;

г) линейкой.

15. Видом художественной обработки древесины является:

а) сверление;

б) шлифование;

в) строгание;

г) выжигание.

7

г) развертка.

10. Какой станок предназначен для обработки цилиндрических поверхностей:

а) сверлильный;

б) фрезерный;

в) токарный;

г) фрезерный с ЧПУ.

11. Изготовление детали из древесины начинается:

а) с разметки;

б) с выбора заготовки;

в) с обработки заготовки;

г) с зачистки заготовки.

12. Удаление гвоздей возможно с помощью:

а) отвертки;

б) сверла;

в) японского молотка;

г) дрели.

13. Изготовление изделия начинается с:

а) определения размера и формы заготовки;

б) выбора материала;

в) изучения эскизов и чертежей изделия;

г) составления плана работы.

14. Каким столярным инструментом размечают и проверяют углы в 45° ?

а) циркулем;

б) рейсмусом;

в) ярунком;

г) линейкой.

15. Видом художественной обработки древесины является:

а) сверление;

б) шлифование;

в) строгание;

г) выжигание.

4

Практическое задание.

Выполнить изделие (Разделочная доска).

- А) Выберите материал;
- Б) Выберите размеры заготовки;
- В) Нарисуйте эскиз изделия и проставьте размеры;
- Г) Предложите украшение изделия.

278