

Школьный тур Всероссийской олимпиады школьников по технологии
9 класс (мальчики)

Задание – 1.

Правильный ответ обведите кружком.

1. С помощью настольного сверлильного станка можно:

1. Накернить деталь.
2. Проточить отверстие.
3. Просверлить отверстия в деревянных, металлических и пластмассовых деталях.
4. С помощью одного сверла сделать несколько отверстий.

2. Лобзик предназначен:

1. Для строгания древесины.
2. Для вырезания деталей сложной формы из подосовой стали.
3. Для пиления деревянных брусков.
4. Для выпиливания по внешнему и внутреннему контуру деталей из фанеры и дерева.

3. С помощью рубанка можно выполнить следующую операцию:

1. Сверление.
 2. Стругание.
 3. Шлифование.
 4. Полирование.
4. Проводниками электрического тока являются:

1. Все виды пластмасс и земля.
2. Золото, серебро, каучук и стекло.
3. Все металлы, вода, земля, человек.
4. Лаки, краски и эмали.

5. Понятие о форме, размерах и материале изготовления детали дает:

1. Шаблон.
2. Технический чертёж, эскиз детали.
3. Развертка.
4. Художественный рисунок.

6. Технологическая карта разбивает процесс изготовления изделия на:

1. Операции.
2. ~~Этапы.~~
3. Очередность.
4. Виды деятельности.

7. Токарный станок по дереву предназначен:

1. Для обработки металла резанием.
2. Для фрезерования пазов и отверстий овальной формы.
3. Для шлифования и полирования деревянных деталей.
4. Для цилиндрического, конического и фасонного точения деталей из дерева.

8. Прежде чем приступить к работе на токарных станках необходимо:

1. Поупражняться в управлении станком.
2. Изучить устройство и назначение основных частей станка.
3. Пройти инструктаж по технике безопасности.
4. Выполнить все перечисленные условия.

9. Заготовка для токарного станка по дереву должна быть:

1. Туго зажата на станке, надёжно закреплена.
2. Приблизлена к круглой форме, не болтается при вращении.

3. Круглой формы, без трещин и сучков, прочно и надежно закреплена на станке.
4. Выбрана из мягкой породы древесины.
5. С помощью зубила можно выполнить следующую операцию:
1. Резание металла.
 2. Рубку металла и проволоки.
 3. Опиливание.
 4. Сверление и зенкование.
6. Электрические лампы можно соединить между собой:
1. Последовательно, параллельно, комбинированно.
 2. Как хочешь.
 3. Концы с концами и пучком.
 4. Гычком и колечком.
7. На токарно-винторезном станке выполняются следующие операции:
1. Точение и сверление.
 2. Заточка резцов, нарезание резьбы.
 3. Проточка, подрезание, отрезание, сверление, расточка, нарезание резьбы.
 4. Снятие слоя металла проходным резцом до необходимого размера.
8. Измерительные инструменты для работы на токарно-винторезном станке это:
1. Кронциркуль и линейка.
 2. Штангенциркуль.
 3. Углубник и микрометр.
 4. Все перечисленные инструменты.
9. Основными элементами шипового соединения деревянных деталей являются:
1. Разъемы и выемки.
 2. Назы различной формы.
 3. Шип и проушина.
 4. Разметка по шаблону.
10. Прежде чем произвести ремонтные работы с электроприбором (настенная лампа) самостоятельно необходимо:
1. Сообщить учителю о неисправности, вызвать электрика.
 2. Отключить прибор от электрического тока, вынув вилку из розетки.
 3. Вывернуть пробки, найти и устранить неисправность.
 4. Устранить неисправность, проверить работу лампы.
11. Какой вид изоляционных материалов не используется при установке стекла в оконной раме?
1. Обналичка.
 2. Шпатель.
 3. Шпатель.
 4. Рейка.
12. К профилям сортового проката относятся:
1. Квадрат, полоса, круг.
 2. Шестипрофиль, уголок, рельс.
 3. Швеллер, треугольник.
 4. Все названные выше.
13. Технологическая карта включает в себя:

1. Название и последовательность работ.

2. Эскизы операций.

3. Номера и последовательность операций, эскизы обработки, оборудование, приспособления и инструменты.

4. Материал, количество деталей, станочное оборудование, необходимые инструменты.

19. Ножовочное полотно относится к:

1. Обзиду.

2. Стесарной ножовке.

3. Ножовке по дереву.

4. Механической пиле.

20. При опиливании мелких деталей или зачистке

в труднодоступных местах применяются напильники:

1. Плоские, круглые и ромбические с двойной насечкой.

2. Рапшиги.

3. Круглые, полукруглые, трехгранные с одинарной насечкой.

4. Надфили.

Задание - 2.

1. На токарном станке по дереву при работающем станке запрещается:

1. трогать кружало

2. работать в перчатках

3. работать без очков

2. Проставьте размеры на чертеже бруска:

Длина 250мм

Высота 20мм

250мм

3. На сверлильном станке передача движения от электродвигателя на вал станка происходит через ременную передачу

4. Наиболее точно дает представление об устройстве станка и механизме его механическая схема.

5. Вещества, не проводящие электрический ток, называются диэлектриками

6. Для серийного изготовления деталей изделия при разметке используются шаблоны -----

Задание - 3

+

1. Какие инструменты соответствуют нарезанию внутренней резьбы? (номер правильного ответа обведите кружком).

1. Плоска
2. Плоскодержатель
3. Метчикодержатель
4. Метчик
5. Сверло
6. Керно

2. Рядом в столбик поставьте очередность операций изготовления ушка из жести:

- | | | |
|---|---|--------------------------------------|
| f | 3 | 1. Кернение центров отверстий. |
| ↑ | 2 | 2. Резание ножницами по металлу. |
| ↑ | 5 | 3. Разметка контура ушка по чертежу. |
| f | 1 | 4. Опиливание напильником. |
| f | 6 | 5. Разметка центров отверстий. |
| ↑ | 4 | 6. Сверление отверстий. |

3. Какие названия частей станка соответствуют токарному станку по дереву.

- 1. Коробка скоростей.
- 2. Носочульник.
- 3. Суппорт.
- 4. Задняя бабка.
- 5. Электродвигатель.
- 6. Грехкулочковый патрон.

4. Нужно просверлить отверстие диаметром 25 мм в детали из дерева. Какое сверло соответствует этой операции.

1. Сверло по металлу.
2. Перьяшковое сверло.
- ↑ 3. Центровое сверло по дереву.
4. Развертка.
5. Зенкер.

5. Какой из перечисленных резцов соответствует операции сверление на токарно-винторезном станке. (обведите кружком).

1. Проходной.
2. Рабочий.
3. Подрезной.
4. Все перечисленные.
5. Отрезной.
6. Ни один из них.