

Школьный тур Всероссийской олимпиады школьников по технологии
9 класс (мальчики)

Задание – 1.

Правильный ответ обведите кружком.

С помощью настольного сверлильного станка можно:

1. Накернить деталь.
- 2. Проточить отверстие.
3. Просверлить отверстия в деревянных, металлических и пластмассовых деталях.
4. С помощью одного сверла сделать несколько отверстий.

Лобзик предназначен:

- 1. Для строгания древесины.
2. Для вырезания деталей сложной формы из поперечной стали.
3. Для пиления деревянных брусков.
4. Для выпиливания по внешнему и внутреннему контуру деталей из фанеры и дерева.

С помощью рубанка можно выполнить следующую операцию:

- + 1. Сверление.
2. Строгание.
3. Шлифование.
4. Полирование.

Провода инкамп: электрического тока являются:

1. Все виды пластмасс и земля.
2. Золото, серебро, каучук и стекло.
- + 3. Все металлы, вода, земля, человек.
4. Лаки, краски и эмали.

Понятие о форме, размерах и материале изготовления детали дает:

1. Шаблон.
- + 2. Технический чертёж, эскиз детали.
3. Развертка.
4. Художественный рисунок.

Технологическая карта разбивает процесс изготовления изделия на:

1. Операции.
- 2. Этапы.
3. Очередность.
4. Виды деятельности.

Токарный станок по дереву предназначен:

- 1. Для обработки металла резанием.
2. Для фрезерования пазов и отверстий овальной формы.
3. Для шлифования и полирования деревянных деталей.
4. Для цилиндрического, конического и фасонного точения деталей из дерева.

Прежде чем приступить к работе на токарных станках необходимо:

1. Поупражняться в управлении станком.
2. Изучить устройство и назначение основных частей станка.
- + 3. Пройти инструктаж по технике безопасности.
4. Выполнить все перечисленные условия.

Заготовка для токарного станка по дереву должна быть:

- 1. Хорошо зажата на станке, надёжно закреплена.
2. Приблизжена к круглой форме, не боится при вращении.

3. Круглой формы, без трещин и сучков, прочно и надежно закреплена на станке.

4. Выбрана из мягкой породы древесины.

10. С помощью зубила можно выполнить следующую операцию:

- 1. Резание металла.
- 2. Рубку металла и проволоки.
- 3. Оцилиндрование.
- 4. Свертывание и закатывание.

11. Электрические лампочки можно соединить между собой:

- 1. Последовательно, параллельно, комбинированно.
- 2. Как хочешь.
- 3. Концы с концами и пучком.
- 4. Гычком и колечком.

12. На токарно-винторезном станке выполняются следующие операции:

- 1. Точение и сверление.
- 2. Заточка резцов, нарезание резьбы.
- 3. Проточка, подрезание, отрезание, сверление, расточка, нарезание резьбы.
- 4. Снятие слоя металла проходным резцом до необходимого размера.

13. Измерительные инструменты для работы на токарно-винторезном станке это:

- 1. Кронциркуль и линейка.
- 2. Штангенциркуль.
- 3. Углубитель и микрометр.
- 4. Все перечисленные инструменты.

14. Основными элементами шипового соединения деревянных деталей являются:

- 1. Разъемы и впадки.
- 2. Шипы различной формы.
- 3. Шип и проушина.
- 4. Разметка по шаблону.

15. Прежде чем произвести ремонтные работы с электроприбором (настенная лампа) самостоятельно необходимо:

- 1. Доложить учителю об неисправности, вызвать электрика.
- 2. Отключить прибор от электрического тока, вынуть вилку из розетки.
- 3. Вставить пробки, найти и устранить неисправность.
- 4. Устранить неисправность, проверить работу лампы.

16. Какой вид материала не используется при установке стекла в оконной раме?

- 1. Обитая планка.
- 2. Планка.
- 3. Штанг.
- 4. Рейка.

17. К профилям сортового проката относятся:

- 1. Квадрат, полоса, круг.
- 2. Шестигранник, уголок, рельс.
- 3. Швеллер, треугольник.
- 4. Все названные виды.

1. Название и последовательность работ.
 2. Эскизы операций.
 3. Номера и последовательность операций, эскизы обработки, оборудование, приспособления и инструменты.
 4. Материал, количество деталей, станочное оборудование, необходимые инструменты.
2. Пожовочное полотно относится к:
1. Лобзiku.
 2. Стесарной пожевке.
 3. Пожевке по дереву.
 4. Механической пиле.
3. При шлифовании мелких деталей или зачистке в трудно доступных местах применяются напильники:
1. Плоские, круглые и ромбические с двойной насечкой.
 2. Рапилики.
 3. Круглые, полукруглые, трехгранные с одинарной насечкой.
 4. Напильники.

Задание - 2.

1. На токарном станке по дереву при работающем станке запрещается:

1. касаться механизмов без маск.
2. _____
3. _____

2. Проставьте размеры на чертеже бруска:

Длина 250мм.

Высота 20мм.

250 мм.

3. На сверлильном станке передача движения от электродвигателя на вал станка происходит через редуктор

4. Наиболее точно дает представление об устройстве станка или механизма его _____ схема

5. Вещества, не проводящие электрический ток, называются не проводящие

6. Для серийного изготовления деталей изделия при разметке используют -----

Задание - 3

1. Какие инструменты соответствуют нарезанию внутренней резьбы? (номер правильного ответа обведите кружком).

- 0 Плоска.
- 1 Планкодержатель.
- 2 Метчикодержатель.
- 3 Метчик.
- 4 Сверло.
- 5 Керно.

2. Рядом в столбик поставьте очередность операций изготовления ушка из жести:

- 1. Кернение центров отверстий
- 2. Резание ножницами по металлу.
- 3. Разметка контура ушка по чертежу.
- 4. Опиливание напильником.
- 5. Разметка центров отверстий.
- 6. Сверление отверстий.

2
3
5
1
6
4

3. Какие названия частей станка соответствуют токарному станку по дереву.

- 0 Коробка скоростей.
- 1 Подручник.
- 2 Станок.
- 3 Задняя бабка.
- 4 Электродвигатель.
- 5 Трехлапчатый патрон.

4. Нужно просверлить отверстие диаметром 25 мм в детали из дерева. Какое сверло соответствует этой операции

- 0 Сверло по металлу.
- 1 Нерашковое сверло.
- 2 Центровое сверло по дереву.
- 3 Развертка.
- 4 Зенкер.

5. Какой из перечисленных резцов соответствует операции сверление на токарно-винторезном станке. обведите кружком).

- 0 Проходной.
- 1 Работной.
- 2 Подрезной.
- 3 Все перечисленные.
- 4 Острей.
- 5 Ни один из них.

10.5