

Задание – 1.

Правильный ответ обведите кружком.

1. С помощью настольного сверлильного станка можно:
 1. Накернить деталь.
 2. Прогреть отверстие.
 3. Просверлить отверстия в деревянных, металлических и пластмассовых деталях.
 4. С помощью одного сверла сделать несколько отверстий.
2. Лобзик предназначен:
 1. Для строгания древесины.
 2. Для вырезания деталей сложной формы из полдосовой стали.
 3. Для пиления деревянных брусков.
 4. Для выпиливания по внешнему и внутреннему контуру деталей из фанеры и дерева.
3. С помощью рубанка можно выполнить следующую операцию:
 1. Сверление.
 2. Стругание.
 3. Шлифование.
 4. Полирование.
4. Проводниками электрического тока являются:
 1. Все металлы и пластмассы и земля.
 2. Золото, серебро, каучук и стекло.
 3. Все металлы, вода, земля, человек.
 4. Лаки, краски и эмали.
5. Понятие о форме, размерах и материале изготовления детали дает:
 1. Шаблон.
 2. Технический чертёж, эскиз детали.
 3. Развертка.
 4. Художественный рисунок.
6. Технологическая карта разбивает процесс изготовления изделия на:
 1. Операции.
 2. Этапы.
 3. Последовательность.
 4. Виды деятельности.
7. Токарный станок по дереву предназначен:
 1. Для обработки металла резанием.
 2. Для фрезерования пазов и отверстий овальной формы.
 3. Для шлифования и полирования деревянных деталей.
 4. Для цилиндрического, конического и фасонного точения деталей из дерева.
8. Прежде чем приступить к работе на токарных станках необходимо:
 1. Новичкам ознакомиться с устройством станком.
 2. Изучить устройство и назначение основных частей станка.
 3. Прочитать инструктаж по технике безопасности.
 4. Выполнить все перечисленные условия.
9. Заготовка для токарного станка по дереву должна быть:
 1. Туго зажата на станке, надёжно закреплена.
 2. Приблизлена к круглой форме, не бодраться при вращении.

- 0 Круглой формы, без трещин и сучков, прочно и надежно закреплена на станке.
4. Выбрана из мягкой породы древесины.
10. С помощью зубила можно выполнить следующую операцию:
1. Резание металла.
2. Рубку металла и проволоки.
- 0 Опиливание.
4. Сверление и заковка.
11. Электрические лампы можно соединить между собой:
 0 Последовательно, параллельно, комбинированно.
2. Как хочешь.
3. Концы с концами и пучком.
4. Тычком и колечком.
12. На токарно-винторезном станке выполняются следующие операции:
1. Чистые и сверление.
- 0 Заточка резцов, нарезание резьбы.
3. Проточка, подрезание, отрезание, сверление, расточка, нарезание резьбы.
4. Снятие слоя металла проходным резцом до необходимого размера.
13. Измерительные инструменты для работы на токарно-винторезном станке это:
1. Кронциркуль и линейка.
2. Штангенциркуль.
 3. Угольник и микрометр.
 0 Все перечисленные инструменты.
14. Основными элементами шипового соединения деревянных деталей являются:
1. Разъемы и выемки.
2. Назы различной формы.
 0 Шип и проушина.
4. Разметка по шаблону.
15. Прежде чем произвести ремонтные работы с электроприбором (настенная лампа) самостоятельно необходимо:
1. Доложить учителя о неисправности, вызвать электрика.
 0 Отключить прибор от электрического тока, вынув вилку из розетки.
3. Вывернуть пробки, найти и устранить неисправность.
4. Устранить неисправность, проверить работу лампы.
16. Какой вид материала используется при установке стекла в оконной раме?
1. Облицовка.
2. Листовое.
3. Шпатель.
- 0 Рейка.
17. К профилям сортового проката относятся:
1. Квадрат, полосу, круг.
2. Шестигранник, уголок, рельс.
3. Швеллер, торецельник.
 0 Все названные виды.
18. Технологическая карта включает в себя:

1. Название и последовательность работ.
 2. Эскизы операций.
 3. Номера и последовательность операций, эскизы обработки, оборудование, приспособления и инструменты.
 4. Материал, количество деталей, станочное оборудование, необходимые инструменты.
19. Ножовочное полотно относится к:

- 1. Лобзику.
- 2. Стесарной ножовке.
- 3. Ножовке по дереву.
- 4. Механической пиле.

20. При опиливании мелких деталей или зачистке

- и трудно доступных местах применяются напильники:
- 1. Плоские, круглые и ромбические с двойной насечкой.
 - 2. Рапшии.
 - 3. Круглые, полукруглые, трехгранные с одинарной насечкой.
 - 4. Напильники.

Задание - 2.

1. На токарном станке по дереву при работающем станке запрещается:

1. протачивать крутящуюся заготовку
2. работать в приделах
3. работать без оград

2. Проставьте размеры на чертеже бруска:

Длина 250мм
Высота 20мм

250 мм

3. На сверлильном станке передача движения от электродвигателя на вал станка происходит через ременная передача

4. Наиболее точно дает представление об устройстве станка или механизма его техническая схема.

5. Вещества, не проводящие электрический ток, называются диэлектриками

6. Для серийного изготовления деталей изделия при разметке используют шаблон. +
Задание – 3

1. Какие инструменты соответствуют нарезанию внутренней резьбы? (номер правильного ответа обведите кружком).

- 1. Плоска.
- 2. Плоскодержатель.
- 3. Метчикодержатель.
- 4. Метчик.
- 5. Сверло.
- 6. Керно.

2. Рядом в столбик поставьте очередность операций изготовления ушка из жести.

- + 3 1. Кернение центров отверстий.
- + 2 2. Резание ножницами по металлу.
- + 5 3. Разметка контура ушка по чертежу.
- + 1 4. Очистивание напильником.
- + 6 5. Разметка центров отверстий.
- + 4 6. Сверление отверстий.

3. Какие названия частей станка соответствуют токарному станку по дереву.

- 1. Коробка скоростей.
- 2. Подручник.
- 3. Суппорт.
- 4. Задняя бабка.
- 5. Электродвигатель.
- 6. Трехлучковый патрон.

4. Нужно просверлить отверстие диаметром 25 мм в детали из дерева. Какое сверло соответствует этой операции.

- 1. Сверло по металлу.
- + 2. Нерылковое сверло.
- 3. Центровое сверло по дереву.
- 4. Развертка.
- 5. Зенкер.

5. Какой из перечисленных резцов соответствует операции сверление на токарно-винторезном станке. (обведите кружком).

- 1. Проходной.
- 2. Расточной.
- 3. Подрезной.
- 4. Все перечисленные.
- 5. Отрезной.
- 6. Ни один из них.

26.8-