

Задание – 1.

Правильный ответ обведите кружком.

1. С помощью настольного сверлильного станка можно:
1. Накернить деталь.
 - 2. Проложить отверстие.
 3. Просверлить отверстия в деревянных, металлических и пластмассовых деталях.
 4. С помощью одного сверла сделать несколько отверстий.
2. Лобзик предназначен:
1. Для строгания древесины.
 - 2. Для вырезания деталей сложной формы из полусовой стали.
 3. Для пиления деревянных брусков.
 4. Для выпиливания по внешнему и внутреннему контуру деталей из фанеры и дерева.
3. С помощью рубанка можно выполнить следующую операцию:
1. Сверление.
 - + 2. Стругание.
 3. Шлифование.
 4. Полирование.
4. Проводниками электрического тока являются:
1. Все виды пластмасс и земля.
 - 2. Золото, серебро, каучук и стекло.
 3. Все металлы, вода, земля, человек.
 4. Лаки, краски и эмали.
5. Понятие о форме, размерах и материале изготовления детали дает:
1. Шаблон.
 - + 2. Технический чертёж, эскиз детали.
 3. Развертка.
 4. Художественный рисунок.
6. Технологическая карта разбивает процесс изготовления изделия на:
1. Операции.
 - 2. Этапы.
 3. Очередность.
 4. Вид деятельности.
7. Токарный станок по дереву предназначен:
1. Для обработки металла резанием.
 - 2. Для фрезерования пазов и отверстий овальной формы.
 3. Для шлифования и полирования деревянных деталей.
 4. Для выполнения конического, конического и фасонного точения деталей из дерева.
8. Прежде чем приступить к работе на токарных станках необходимо:
1. Поупражняться в управлении станком.
 2. Изучить устройство и назначение основных частей станка.
 - 3. Пройти инструктаж по технике безопасности.
 4. Выполнить все перечисленные условия.
9. Заготовка для токарного станка по дереву должна быть:
1. Туго зажата на станке, надёжно закреплена.
 2. Приблизжена к круглой форме, не болтаться при вращении.

— 3.Круглой формы, без трещин и сучков, прочно и надежно закреплена на станке.

4.Выбрана из мягкой породы древесины.

10.С помощью зубила можно выполнить следующую операцию:

1.Резание металла.

+ 2.Рубку металла и проволоки.

3.Отливание.

4.Сверление и зенкование.

11.Электрические лампы можно соединить между собой:

1.Последовательно, параллельно, комбинированно.

+ 2.Как хочешь.

3.Концы с концами и пучком.

4.Тычком и колечком.

12.На токарно-винторезном станке выполняются следующие операции:

1.Точение и сверление.

— 2.Заточка резов, нарезание резьбы.

3.Проточка, поперезание, отрезание, сверление, расточка, нарезание резьбы.

4.Снятие слоя металла проходным резцом до необходимого размера.

13.Измерительные инструменты для работы на токарно-винторезном станке это:

1.Кронциркуль и линейка.

2.Штангенциркуль.

— 3.Углубник и микрометр.

4.Все перечисленные инструменты.

14.Основными элементами шипового соединения деревянных деталей являются:

1.Разъемы и выемки.

— 2.Навы различной формы.

3.Шип и проушина.

4.Разметка по шаблону.

15.Прежде чем произвести ремонтные работы с электроприбором (настенная лампа) самостоятельно необходимо:

— 1.Доложить учителя о неисправности, вызвать электрика.

2.Отключить прибор от электрического тока, вынув вилку из розетки.

3.Вывернуть пробки, найти и устранить неисправность.

4.Устранить неисправность, проверить работу лампы.

16.Какой вид изоляционных материалов не используется при установке стекол в оконной раме?

— 1.Облицовка.

2.Шпатель.

3.Шпатель.

4.Рейка.

17.К профилям сортового проката относятся:

1.Квадрат, уголок, круг.

— 2.Шестигранный уголок, рельс.

3.Швеллер, торец уголка.

4.Все названные виды.

18. Технологическая карта включает в себя:

1. Название и последовательность работ.

2. Эскизы операций.

+ ① Номера и последовательность операций, эскизы обработки, оборудование, приспособления и инструменты.

4. Материал, количество деталей, станочное оборудование, необходимые инструменты.

Пожвочное полотно относится к:

1. Лобзику.

2. Стесарной пожевке.

- 3. Пожевке по дереву.

② Механической пиле.

При опиливании мелких деталей или зачистке

в трудно доступных местах применяются напильники:

1. Поекные, круглые и ромбические с двойной насечкой.

- ② Рашпели.

3. Круглые, полукруглые, трехгранные с одинарной насечкой.

4. Надфели.

Задание - 2.

а) токарном станке по дереву при работающем станке прешается:

- 1. когда выемка корневости
2. _____
3. _____

б) оставьте размеры на чертеже бруска:

Длина 250мм.

Высота 20мм.

250 мм

в) сверлильном станке передача движения от электродвигателя к валу станка происходит через _____

г) наиболее точно дает представление об устройстве станка или механизма его _____ схема.

д) вещества, не проводящие электрический ток, называются _____

Для серийного изготовления деталей изделия при разметке используют -----.

Задание – 3

Какие инструменты соответствуют нарезанию внутренней резьбы? номер правильного ответа обведите кружком).

- 1. Плоска.
- 2. Плоскодержатель.
- + 0 Метчикодержатель.
- 4. Метчик.
- 5. Сверло.
- 0 Керно.

Вядом в столбик поставьте очередность операций изготовления ушка из жести:

- 1. Кернение центров отверстий.
- ? 0 Резание ножницами по металлу.
- 3. Разметка контура ушка по чертежу.
- 0 Опиливание напильником.
- 5. Разметка центров отверстий.
- 6. Сверление отверстий.

Какие названия частей станка соответствуют токарному станку по дереву.

- 0 Коробка скоростей.
- 2. Подручник.
- 0 Суппорт.
- 4. Задняя бабка.
- 5. Электродвигатель.
- 6. Трехручьевый патрон.

Нужно просверлить отверстие диаметром 25 мм в детали из дерева. Какое сверло соответствует этой операции

- 1. Сверло по металлу.
- + 0 Нерильниковое сверло.
- 3. Центровое сверло по дереву.
- 0 Развертка.
- 5. Зенкер.

Какой из перечисленных резцов соответствует операции сверления на токарно-винторезном станке. обведите кружком).

- 0 Проходной.
- 2. Расточной.
- 0 Подрезной.
- 4. Все перечисленные.
- 5. Отрезной.
- + 0 Ни один из них.